

AC COOL 3.3

STATION CLIMATISATION COMPATIBLE AVEC LES GAZ REFRIGERANTS R1234yf, R134a, R12 DURACOOOL ET GREENFREEZE

Référence : **AC COOL 3.3**



Machine très simple d'utilisation, l'entretien du circuit de climatisation devient ludique

Fonctions :

Fonctions de diagnostic et maintenance des boucles de climatisation R134a-R1234yf-R12 :

- Compatibles véhicules hybrides/électriques avec système rapide de rinçage d'huile
- Base interne de données véhicules (gaz/huiles) VL. PL. Agri. TP.
- Base de données tous véhicules VL. PL. Agri. TP. en R134a, R1234yf et GreenFreeze sur l'application smartphone
- Connectivité smartphone via Bluetooth pour impression des rapports à distance
- Dérivation frigorifique pour récupération possible dans une bonbonne externe indépendante
- Complément de charge en 5 mn possible
- Test automatique d'étanchéité à la dépression ET à la surpression
- Cycle de travail entièrement automatisé
- Récupération automatique et profonde des gaz réfrigérants supérieure à 95% (Cf norme SAE J2788)
- Injection automatique huile avec balance
- Système de purge d'air automatique
- Nettoyage interne du circuit de la station
- Ceinture chauffante
- Récupération des huiles usagées par gravité sans aucun contact du gaz dans l'atmosphère

Hormis pour le vidage du R134a : Pas besoin d'agrément de capacité des fluides frigorigènes !

Fournis avec 1 litre d'huile compresseur supérieure aux PAG et POE, tableaux des pressions en fonction des températures, schéma Clim 3D, tableau d'équivalence massique, thermomètre double affichage Clim et ambiant, et housse de protection.

AC COOL 3.3

Plus produit : Data véhicules intégrés / Utilisation respectueuse de l'environnement / Connectivité à un smartphone via une application dédiée

Caractéristiques :

- Ecran graphique LCD 128x64 pixels
- Compresseur 10cc / Pompe 50l/min / Récup 400g/min
- 2 flacons (huile usagée, huile neuve) 250ml hermétiques avec système de filtration anti-humidité, dotés de raccords rapides mâle avec plongeur
- Kit tuyaux 3m
- Coupleurs rapides HP/BP R12, R134a, R1234yf
- Bouteille interne 9Kg / Limite opérationnelle 1Kg
- Ceinture chauffante
- Précision de la balance +/- 5g
- Outil calibrage/verrouillage
- Système de purge d'air automatique
- Nettoyage interne du circuit de la station
- Station assemblée et testée en usine Européenne
- 1 litre d'huile compresseur supérieure universelle compatible PAG POE fournie
- Thermomètre double affichage à sonde déporté fourni
- Abaque des pressions de charge (complément en 5 mn) sur la station
- Tableau d'équivalence massique entre réfrigérants R1234yf, R134a, R12, et GreenFreeze
- Schéma 3D circuit de Clim pour aide aux diagnostics sur la station
- Housse de protection sur mesure incluse

Durée de garantie : 2 ans

Poids du produit : 50 Kg

Dimension du produit : H 93 cm x L 41 cm x P 49 cm

Procédure de garantie :



Contact : EneRgies Méd
375 Rte de Villenouvette
34370 Maraussan
Tél : 06 71 26 41 26