



REFRIGE

Hydrocarbon Refrigerant

Compatible with all common lubricants
R600a

REFRIGE est un R600a (isobutane) de haute pureté, le réfrigérant dominant à un seul ingrédient utilisé dans les systèmes de réfrigération commerciaux et domestiques légers les plus modernes.

REFRIGE est la solution organique naturelle pour la réfrigération à température moyenne. Ses propriétés thermodynamiques supérieures en font un réfrigérant idéal pour une utilisation dans des systèmes qui visent une efficacité énergétique A++. C'est le réfrigérant de choix pour les unités de réfrigération domestiques et commerciales légères, y compris les réfrigérateurs et congélateurs, les distributeurs de boissons et les présentoirs autonomes.

Caractéristiques et avantages

- Réfrigérant de choix pour les réfrigérateurs domestiques dans le monde.
- Utilisé par la plupart des principaux OEM dans les applications de réfrigération domestique.
- Efficacité énergétique supérieure.
- Poids de charge considérablement réduits.

Application et utilisation

- Fonctionne sur des systèmes et compresseurs R600a conçus à cet effet, notamment la grande majorité des réfrigérateurs ménagés actuels.
- Excellente Compatibilité avec les huiles réfrigérantes et les lubrifiants (PAG et POE).

Sécurité

Les réfrigérants à base d'hydrocarbures sont inflammables et doivent être manipulés de manière sûre et responsable par des techniciens et des mécaniciens qualifiés, formés et / ou expérimentés. Les réglementations ou normes pertinentes doivent toujours être respectées.

Les réfrigérants les plus couramment utilisés, lorsqu'ils sont mélangés à de la vapeur d'huile et de l'air, peuvent être inflammables. En termes simples, le frigorigène à base d'hydrocarbures est sans danger pour la réfrigération et la climatisation. Cependant, comme l'essence, les solvants et d'autres produits volatils couramment utilisés, les hydrocarbures sont des agents inflammables et ne doivent donc pas être rejetés en présence d'une source d'inflammation.

Les réfrigérants aux hydrocarbures GreenFreeze dégagent une forte odeur distinctive de « chou en décomposition » facilitant la détection des fuites. L'odeur peut s'estomper avec le temps.

Information additionnelle

Composition du produit

- Réfrigérant à base d'hydrocarbures de haute pureté.
- Le cylindre a un robinet de retrait de liquide (position verticale étiquetée).
- Emballé dans un carton de protection comprenant des étiquettes d'identification de réfrigérant.
- La canette dispose d'un clapet étanche, à pousser pour l'ouverture.
- Les fiches de données de sécurité et autres guides d'utilisation sont disponibles sur notre site à l'onglet infos à l'adresse : https://app.simplebo.net/site/Wsk2GrmJVAlcEQKtgT6lwQ/api-website-feature/files/download/20346/fds_sds_produits_greenfreeze_bonbonnes_juin_2019.pdf?file_type=media_files

Disponible en bonbonne de 4.5 kg, et canette de 475 g

Les bouteilles sont équipées d'une vanne de prélèvement de liquide de réfrigération standard de filetage mâle 3/4 de pouces.

Les canettes sont équipées d'un clapet interne de sécurité à pousser pour sortie du réfrigérant, et d'un filetage mâle spécifique nécessitant notre adaptateur à sortie 1/4 SAE male pour flexible frigorifique classique, (option flexible avec manomètre de charge sortie 1/4 SAE femelle, autre option adaptateur à sortie 5/16 SAE male spécifique R410a et R32).

REFRIGE ne nécessite pas d'agrément ni de traçabilité car il ne fait pas partie de la liste de l'annexe 1 du règlement (UE) n° 517/2014 du Parlement européen et du Conseil du 16 avril 2014 relatif aux gaz à effet de serre fluorés

En effet son Pouvoir de Réchauffement planétaire (PRP-GWP) est inférieur à 150 et il est sans Fluor.

PRP : 0,02 kg. équivalent Co² / kg. de réfrigérant.

