

SRO-500

L'huile synthétique pour réfrigérant SRO500 est un lubrifiant industriel entièrement synthétique développé spécifiquement pour les compresseurs de climatisation automobile.

Il est spécialement formulé pour un service sévère dans des conditions qui dépassent les capacités des huiles minérales conventionnelles. Il est compatible avec tous les réfrigérants couramment utilisés et n'absorbe pas l'humidité. Remplacement idéal du lubrifiant polyolester (POE) et polyalkylène glycol (PAG), et supérieur aux deux.

Caractéristiques et avantages

- Meilleure protection contre l'usure
- Pratiquement non hygroscopique
- Amélioration de l'efficacité du système
- Non toxique
- Huile idéale pour pompe à vide
- Empêche la formation de dépôts d'huile dans les systèmes à basse température
- Réduit les dépôts de soupape de décharge et améliore l'efficacité du compresseur
- Point d'écoulement très bas, teneur nulle en cire
- Indice de viscosité élevé et stabilité à haute température
- Meilleure stabilité chimique en présence de réfrigérants
- Faible volatilité et faible solubilité pour les réfrigérants tels que le R12 et l'ammoniac.
- Compatible avec tous les réfrigérants couramment utilisés
- Compatible avec la plupart des applications de réfrigération et de climatisation
- Miscible avec toutes les autres huiles frigorigènes
- N'affecte pas les joints toriques, les joints ou les joints couramment utilisés
- Ne se combine pas avec l'humidité pour provoquer une corrosion interne dans les systèmes fluorocarbonés

Compatibilité

SR500 est un lubrifiant idéal pour une efficacité maximale dans toutes les applications. Il peut également être utilisé en toute sécurité dans tous les systèmes, avec tous les réfrigérants, notamment : R11, R12, R13b, HCFC-22, R123a, HFC-134a, R404A, R401a, R502, R22, R400 +, R717 (ammoniac), R600a (isobutane) et R290 (propane).

Convient à toutes les applications

L'huile réfrigérante **SRO500** convient aux compresseurs à piston à très hautes températures de fonctionnement, convient aux compresseurs à vis et à l'utilisation avec des systèmes incorporant des températures d'évaporateur très basses. Il est compatible avec d'autres huiles synthétiques et minérales et convient à tous les réfrigérants courants, y compris l'ammoniac.

Le **SRO500** convient à toutes les applications de climatisation de véhicules automobiles. Compatible avec tous les lubrifiants et types de réfrigérants couramment utilisés, également avec tous les matériaux modernes de joints, joints et tuyaux ; **SRO500** est l'huile idéale pour les applications de service.

Le **SRO500** est non hygroscopique, ce qui vous donne l'assurance qu'il ne transportera pas d'humidité dans les systèmes, et ne pourra pas se combiner avec des molécules de fluorocarbone pour provoquer une corrosion rapide. Le **SRO500** empêche également la détérioration des joints, qui est fréquente dans les systèmes au R134a.

Économique

Le **SRO500** a une formule unique pour minimiser la surcharge d'huile des échangeurs de chaleur, maximiser le rejet de chaleur, améliorer l'efficacité du système et réduire les coûts énergétiques.

Virtuellement non hygroscopique

L'humidité réduit les performances de lubrification et de la glace peut se former aux points de basse pression. L'humidité réagit également avec le gaz réfrigérant en créant un acide qui attaque les composants, les éventuels isolants de bobinage électriques du moteur et raccourcit généralement la durée de vie du compresseur. Le **SRO500** est virtuellement non hygroscopique, ce qui signifie que les pièces auront une durée de vie plus longue et nécessiteront moins de changements d'huile.

Non toxique

Contrairement aux autres huiles, **SRO500** est non toxique. Cela rend le produit facile à manipuler et à recycler ou à éliminer.

Disponible en bidon de 1 litre

